



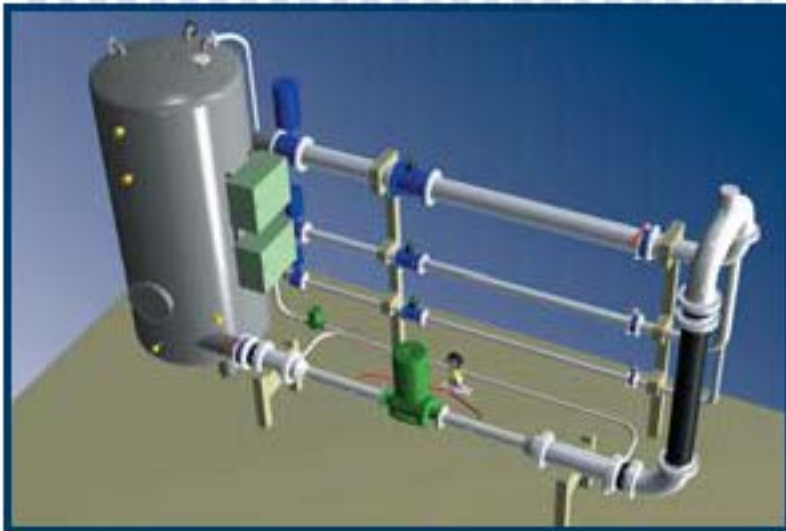
FLOW INSTRUMENTATION



ANLAGENBAU PRÜFSTÄNDE MSR-SOFTWARE

-
-
-
- MESSEN
- ANZEIGEN
- REGELN
- VERRECHNEN
- ÜBERWACHEN
- DOSIEREN
- ABFÜLLEN
- ADDITIVIEREN
- MISCHEN
- VISUALISIEREN

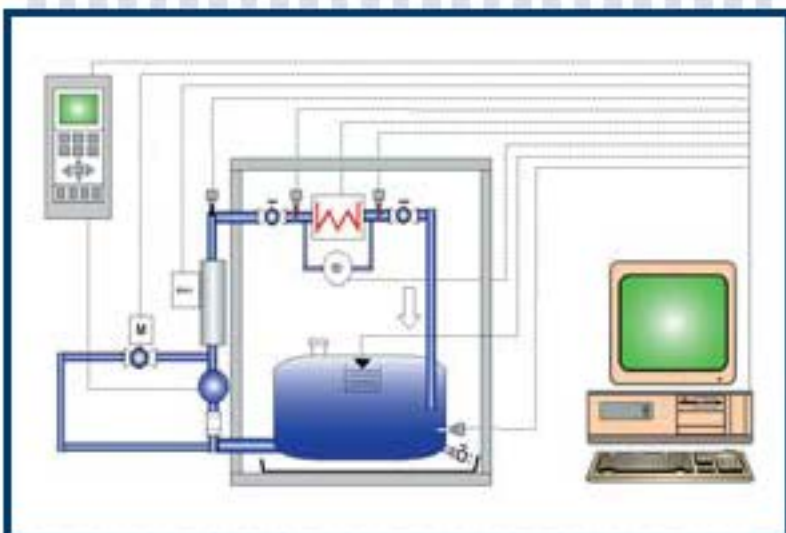
-
-
-
-
-
-
-



Seit 1990 befasst sich unsere Firma VAF-Fluid-Technik GmbH mit der Entwicklung, Planung, Herstellung und dem Verkauf von Mess- und Regeltechnik, mit der Spezialisierung auf strömende Medien (Flüssigkeiten und Gase). Durch die langjährigen Erfahrungen und Referenzen auf den Gebieten Messtechnik, Elektrotechnik, Informatik und Verfahrenstechnik erhalten Sie Prüfstände und Systemlösungen als Komplettleistung. Auf Wunsch führen wir auch Machbarkeitsuntersuchungen durch oder erarbeiten Pflichtenhefte für komplexere Anlagen.



Eine 3D-Anlagenkonstruktion auf Basis von »Solid Edge« mit Verrohrung, Bauteilmodellierung, Zusammenbau und Ableitung von 2D-Zeichnungen sind für den Kunden vorab lieferbar. Die virtuelle Montage, Kollisionsanalyse und Gewichtsbestimmung erhöhen die Sicherheit für eine auftragsgerechte und fehlerfreie Anlagenmontage.



Ein Prozess- und Anlagenschema zeigt die Mess- und Regelgrößen mit den Wirkorten in der Anlage und die PC-Kommunikation. In Verbindung mit einem detaillierten Angebot ist damit eine fundierte Investitionsentscheidung möglich.



Hochwertige Messtechnik für Durchfluss, Temperatur, Druck, Körperschall, Füllstand, Drehzahl, elektrische Größen usw. liefert Prozess-Signale zur Erfassung der Anlagenzustände. Eine gezielte Beeinflussung der Prozesse ist über Regelventile, Temperaturreger und weitere Prozessregler möglich.



Abbildung links
Induktiver Durchflussmesser

Abbildung rechts
Coriolis-Massedurchflussmesser



Abbildung links
Ultraschall Durchflussmesser

Abbildung rechts
Dosierrechner / Abfüllsteuerung

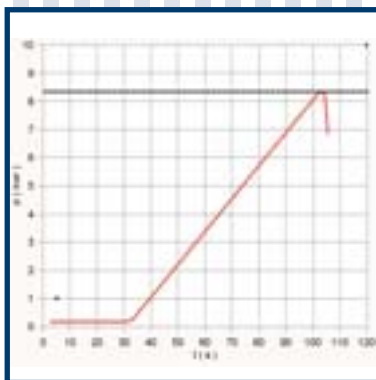
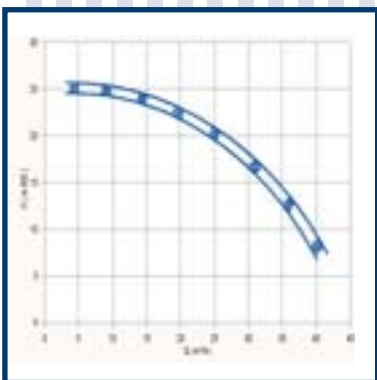
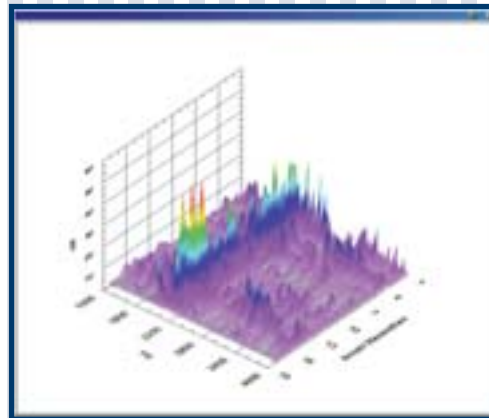
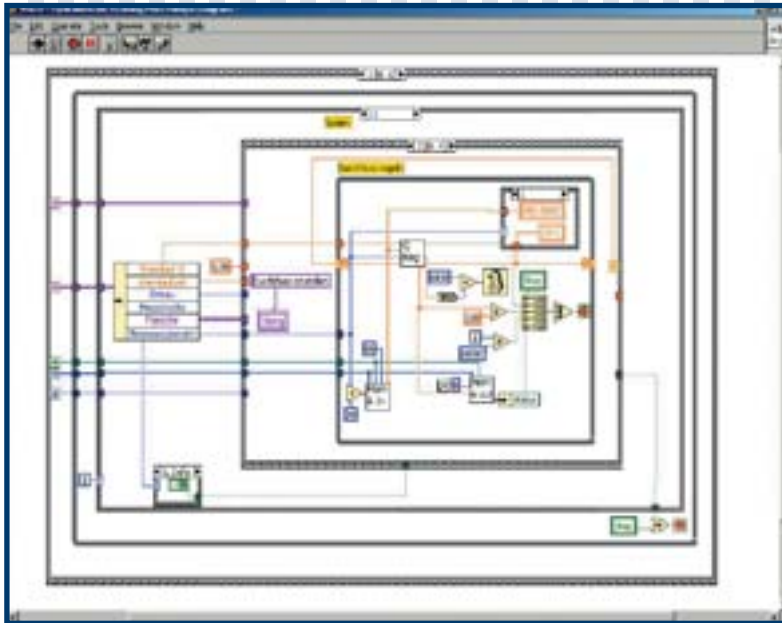
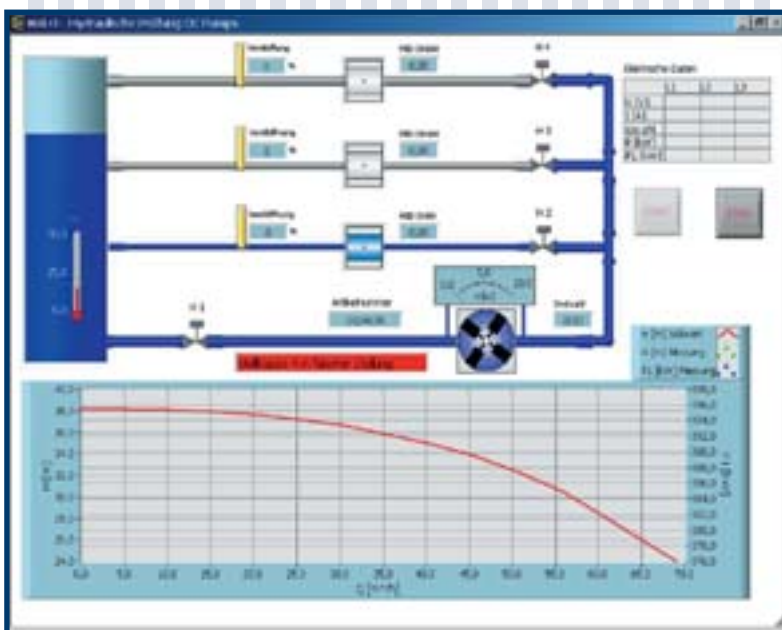


Abbildung links
Mit einem induktiven Durchflussmesser und einer Differenzdruckmesszelle nach DIN 9906 erzeugte H-Q-Kennlinie einer Pumpe.

Abbildung rechts
Automatisch generierte lineare Druck-Zeit-Kennlinie einer mit Öl beaufschlagten Berstplatte mit Berstdruckerfassung.



Körperschallspektrum
einer Pumpe



Auf Basis der grafischen Entwicklungs-umgebung »LabView« von National Instruments entwickeln wir kundenspezi-fische Softwarelösungen für die Mess-, Steuer- und Regelungstechnik. Danach werden mit Hilfe des »Application Builders« unter Windows 95, 98, ME, 2000, XP lauffähige Applikationen erstellt.

Vielfältige Software-Schnittstellen, wie ActiveX, DLL, CIN ermöglichen eine:

- Netzwerk- und Internetanbindung
- Erweiterung durch Bildverarbeitung, Prozesssteuerung, Regler, Schall- und Schwingungsanalyse usw.
- direkte Anbindung an Standardsoftware, wie Datenaustausch mit MS-Excel, Protokollerstellung in MS-Word, Faxen über Symantec WinFAX Pro
- E-Mail Versenden über MS-Outlook

Eine Einbindung verschiedenster Hardware ist möglich:

- PC-Messwerterfassungskarten (PCI, ISA, PCMCIA, USB, ..) für Analog- und Digitalsignale
- Unterstützung verschiedener Bussysteme
- Kameras und Infrarotmesstechnik, Framegrabberkarten
- Schwenk-Neige-Köpfe, Roboter, SPS
- serielle Geräte und GPIB, wie Multimeter, Analysegeräte, Dosierrechner

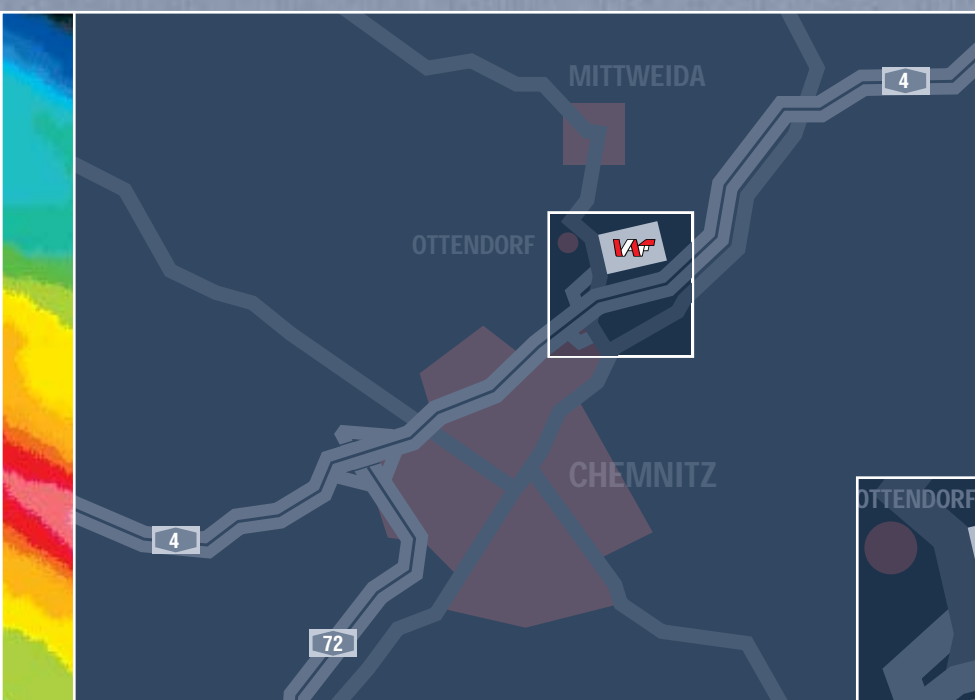
Wie das dargestellte Beispiel der Prüfoberfläche einer Pumpenprüfung zeigt, erfolgt die Gestaltung der Bildschirmoberflächen entsprechend Kundenvorgabe mit Anzeige der aktuellen Messwerte, der Anlagenzustände und der Prüfverläufe.



Hier eine Auswahl der für verschiedene Anwender realisierten Projekte:

- Hydraulik-Prüfstände
- Pumpen-Prüfstände
- Filter-Prüfstände
- Babysauger-Prüfanlage
- Kraftwerksbrenner-Prüfstand
- Heizplatten-Prüfanlage
- Elektrodenüberwachung
- Chemiereaktorüberwachung
- CSA-Dekontaminationsanlage
- Kesselwagen-Verladungen
- Bitumen-Dosierstationen
- Mehrkomponenten-Mischstationen
- Reinstgas-Mengenbilanzierung
- Steuerung für Biogasanlage
- Thermokamera-Fernsteuerung
- Reifenlagerüberwachung
- fahrbare Dosierstationen
- Abfüllrechner mit Belegdruck
- direkte Füllvolumenmessung
- Berstscheibenprüfanlage
- eichfähige Verladungen
- PTC-Prüfanlage
- kundenspezifische Prüfanlagen

Auf Grundlage der Anlagenkonstruktion und elektrischer Schaltpläne werden die Anlagen komplett mit Verrohrung, Druckbehältern, Schaltanlagen, Verkabelung, Sicherheitstechnik, MSR-Software und Dokumentation aus einer Hand geliefert.



VAF-FLUID-TECHNIK GmbH
Gottfried-Schenker-Straße 12
09244 Lichtenau
Tel: +49 (0)37208 814 10
Fax: +49 (0)37208 814 55
mail: info@vaf-technik.de
www.vaf-technik.de